



AkvaPanInženjering



Cevi za kanalizaciju



“AkvaPan inženjering” d.o.o. je osnovan 1993. godine kao privatno preduzeće Pantović Jadranke i Dragana.

Upravna zgrada preduzeća, proizvodni pogon i magacinski prostor se nalaze u selu Vranići, Čačak. Proizvodni pogon i zatvoreni magacinski prostor obuhvataju površinu od skoro 3000 m², a otvoreni magacinski prostor je površine 5000 m².

Osnovna delatnost preduzeća je proizvodnja PP, PVC i PE cevi. Da bismo upotpunili proizvodni program bavimo se izradom PP, PVC i PE fazonskih komada i PE revizionih šahti kao i trgovinom kompletnog asortimana vodovoda i kanalizacije. Snadbeva veći broj javnih komunalnih i građevinskih preduzeća iz oblasti vodoprivrede, a već 10 godina smo glavni dobavljači telekomunikacionih cevi u “Telekom Srbija” AD.

Strateško opredeljenje firme je stalno razvijanje, unapređenje i povećanje kapaciteta proizvodnje, a samim tim i plasiranje proizvoda na inostrano tržište. Ostvarivši saradnju sa preduzećima u republikama bivše Jugoslavije, povećali smo procenat izvoza. Posvećenost kupcima je preokupacija svih zaposlenih. Kvalitet je kategorija koja predstavlja filozofiju i praksu istovremeno. To naše opredeljenje koje donosi promene u pristupu, navikama i svakodnevnom radu je potvrđeno posedovanjem Integrisanog sistema menadžmenta SRPS ISO 9001, SRPS ISO 14001 i SRPS OHSAS 18001.

Naši kupci zaslužuju i imaju svu našu pažnju. Pratimo njihove zahteve i samim tim ostajemo konkurentni na tržištu. Zadržati postojeće i steći nove saradnike je zadatak na kom svakodnevno radimo. Kvalitet je pojam o kom ne bi smelo da se diskutuje, što nas je navelo na opremanje i akreditaciju sopstvene laboratorije za ispitivanje kvaliteta cevi prema standardu SRPS ISO/IEC 17025. Pored toga imamo saradnju i sa Beogradskim institutom za materijale. Na taj način smo obezbedili kontinuitet u atestiranju proizvoda. Svi proizvodi imaju atestnu dokumentaciju akreditovane laboratorije, a cevi za telekomunikacije imaju sertifikate Republičke agencije za telekomunikacije (RATEL).





AkvaPanInženjering

AkvaPanInženjering

PP Korugovane cevi za podzemno odvodnjavanje i kanalizaciju bez pritiska se proizvode procesom ekstruzije polipropilena - PP, tipa „Block Copolymer“, veoma visoke krutosti.

PP dvoslojna korugovana cev je sastavljena je od dva sloja. Zid cevi se sastoji od dve po celom obodu spojene cevi. Postupak spajanja obe cevi je termički postupak.

Spoljni zid cevi je rebrast i crne boje. Rebra su zaobljenog trapezoidnog preseka. Veličina kao i razmak rebara zavisi od prečnika cevi i stepena krutosti. Unutrašnjost rebra je šuplja. Unutrašnja cev je glatka, i zelene je boje.

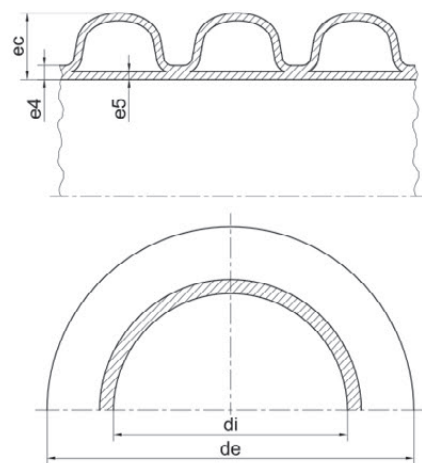
Nazivni prečnik cevi (DN) je unutrašnji prečnik cevi (ID). Cevi prečnika DN 200 – 800 mm se proizvode u pravim šipkama od 6 m sa integrisanom spojnicom.

Cevi su označene trajnom oznakom prema standardu SRPS EN 13476-3:2009.

- Oznaka standarda: SRPS EN 13476,
- DN / ID,
- Oznaka SN,
- Vrsta i tip materijala,
- Znak proizvođača i godinu proizvodnje.

PP dvoslojna korugovana cev se proizvodi u različitim obodnim čvrstoćama u skladu sa standardom SRPS EN ISO 9969. Standardno se izrađuje za prstenastu krutost 4 kN/m², 8 kN/m² i 16 kN/m².

Na zahtev kupca proizvodi se i 10 kN/m². PP korugovane cevi su odličan izbor za upotrebu pri najzahtevnijim opterećenjima i pogonskim uslovima.



ID (mm)	200		250		300		400		500		600		800	
OD (mm)	225		282		339		452		565		678		906	
e ₄ (mm)	SN4	SN8	SN4	SN8	SN4	SN8	SN4	SN8	SN4	SN8	SN4	SN8	SN4	SN8
Minimalna	1.50		1.80		2.00		2.50		3.00		3.50		4.50	

Prednosti dvoslojnih korugovanih cevi PP:

- dugotrajnost,
- jednostavno i sigurno rukovanje i ugradnja,
- odlična hidraulična svojstva,
- odlična mehanička svojstva - vrlo dobra otpornost na mehaničke udarce kod niskih temperatura i odlična svojstva kod visokih temperatura,
- visoka temperaturna postojanost - otporna na temperature od 60°C, kratkotrajno i do 90°C,
- visoka otpornost na abraziju (habanje) - mala potrošnja kroz dugotrajnu upotrebu,
- mala težina cevi - omogućuje ekonomično, jednostavno i sigurno rukovanje i ugradnju,
- kompletan sistem za odvodjenje - svi elementi sistema izrađeni su iz istoga materijala,
- fleksibilnost kod obrade i spajanja - upotrebljavaju se sve klasične metode spajanja i obrade,
- niski troškovi celog sistema,
- fleksibilnost cevnog sistema - stabilan protiv deformacije usled velikih prometnih opterećenja čak i sa niskim nadslojem, može podnositi velike deformacije bez oštećenja u strukturi, toleriše sleganje zemlje.

Cevi se ne smeju vući po zemlji ili ostrim površinama. Niske temperature ne utiču na PP cevi pa nema potrebe za posebnim merama rukovanja pri niskim temperaturama.

Polipropilenske cevi se skladište pod krovom ili na otvorenom prostoru, pošto su otporne na dejstvo ultravioletnih zraka.



PE dvoslojna korugovane cevi za podzemno odvodnjavanje i kanalizaciju bez pritiska se proizvode procesom ekstruzije od polietilena visoke gustine. Cev je sastavljena je od dva sloja, spoljna površina je rebrasta, a unutrašnja je glatka. PE dvoslojna korugovana cev se proizvodi u različitim obodnim čvrstoćama u skladu sa standardom SRPS EN ISO 9969. Standardno se izrađuje za prstenastu krutost 4 kN/m² i 8 kN/m². Na zahtev kupca proizvodi se i 10 kN/m². PE korugovane cevi su odličan izbor za upotrebu pri najzahtevnijim opterećenjima i pogonskim uslovima.

Nazivni prečnik cevi (DN) je unutrašnji prečnik cevi (ID).

Cevi prečnika od DN 50 do 160 (mm) se proizvode u koturevima od 25m i 50m. Prečnici od DN 200 do DN 800 su u pravim komadima od 6m sa integrisanom spojnicom.

Cevi su označene trajnom oznakom prema standardu SRPS EN 13476-3:2009.

- Oznaka standarda: SRPS EN 13476,
- DN / ID,
- Oznaka SN,
- Vrsta i tip materijala,
- Znak proizvođača i godinu proizvodnje.



Prednosti dvoslojnih korugovanih PE cevi :

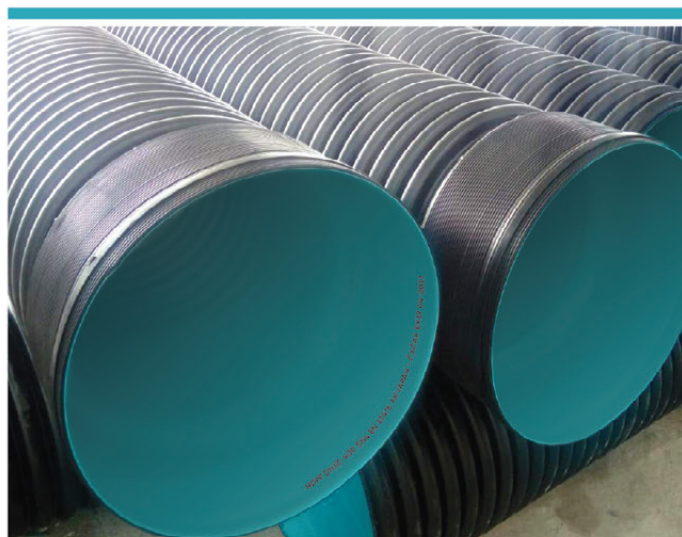
- odlična mehanička svojstva - vrlo dobra otpornost na mehaničke udarce kod niskih temperatura i odlična svojstva kod visokih temperatura,
- visoka temperaturna postojanost PE na temperature od 40°C, kratkotrajno i do 60°C,
- visoka otpornost na abraziju (habanje) - mala potrošnja kroz dugotrajnu upotrebu,
- mala težina cevi - omogućava ekonomično, jednostavno i sigurno rukovanje i ugradnju,
- fleksibilnost kod obrade i spajanja - upotrebljavaju se sve klasične metode spajanja i obrade,
- niski troškovi celog sistema,
- fleksibilnost cevnog sistema - stabilan protiv deformacije usled velikih saobraćajnih opterećenja čak i sa malom visinom nadslolja, može podnositi velike deformacije bez oštećenja u strukturi, toleriše pomeranje zemlje.

PE korugovane cevi se ne smeju vući po zemlji ili oštrim površinama. Niske temperature ne utiču na PE cevi pa nema potrebe za posebnim merama rukovanja pri niskim temperaturama.

Polietilenske cevi se skladište pod krovom ili na otvorenom prostoru, pošto su otporne na dejstvo ultravioletnih zraka.

Sve već navedene korugovane PE cevima mogu biti i drenirane, po zahtevu kupca.

Funkcija **drenažnih cevi** je da obezbede optimalnu drenažu podstepena i anti-friz sloja. Ovo se primenjuje i tokom radova izgradnje i završetka gradilišta ulaskom u postojeće vode i transportom do glavnog mesta izlaza. Spojnice su nepropusne za pesak. Nije potrebno montirati gumicu. Standardno je 6 proreza po celom obimu raspoređena na 60°.



Delimično perforirane drenažno-kanalizacione cevi su idealna kombinacija perforirane i sabirne cevi. Ako se to zahteva one moraju biti u stanju da skupljaju i transportuju bilo koju površinsku vodu koja se zadesi, na kratku i veliku udaljenost. Gumica se ubacuje u prvi kanal rebraste cevi, a muf se podmazan navlači preko podmazane gumice.

Prorezi čine >50cm²/m površine za ulaz vode. Prorezi su simetrično postavljeni u svaki kanal rebrastih cevi. Polazu se brže i kvalitetnije mašinskim putem. Cevi se pri postavljanju mogu obložiti filterskim materijalom. Uloga filtera je da poveća propusnu moć i spreči brzo začepljenje cevi.

AkvaPanInženjering

Korugovane (rebraste) dvoslojne cevi za uličnu kanalizaciju proizvode se od neomekšanog polivinilhlorida (PVC-U) i namenjene su za odvod atmosferske i fekalne kanalizacije. PVC je visoko kvalitetan materijal otporan na mehaničke udare, na abraziju i hemijsko nagrizanje od strane kiselina, alkalija, jedinjenja soli, sulfata, alkohola i mnogih drugih hemikalija.

Zadovoljavaju uslove kvaliteta utvrđene standardima SRPS EN 13476-3 i DIN 16961.

Cevi sa duplim zidom, ojačane spoljnim rebrima, lakše su od PVC UK cevi za istu primenu i do 40% (u zavisnosti od prečnika). Imaju dobre hidrauličke karakteristike zbog glatke unutrašnje površine koja ima mali koeficijent trenja. Veoma su izdržljive pri mehaničkim kretanjima zemljišta. Dobar su električni izolator. Lako se ugrađuju i imaju dug vek trajanja sa malim zahtevima na održavanju.

Ne mogu se primenjivati za otpadne vode koje sadrže veliki procenat benzina, acetona i benzola (organskih rastvarača).

Spajaju se međusobno integrisanim mufom i gumenim prstenom, pri čemu gumeni prstenovi obezbeđuju potpunu zaptivenost.

PVC korugovane cevi i prateći spojni elementi od PVC-a mogu se trajno primeniti u temperaturnim granicama od 0 °C do + 60 °C.

Korugovane PVC cevi se proizvode za standardne klase obodne krutosti SN4 (4kN/m²) i SN8 (8kN/m²), a za potrebe nestandardnih projekata proizvode se i za veće vrednosti obodne krutosti - do SN10.

Nazivni prečnici DN (spoljašnji prečnici OD) cevi su od DN 200 do DN 500 mm, dužina od 1m do 6 m ili prema zahtevu kupca.

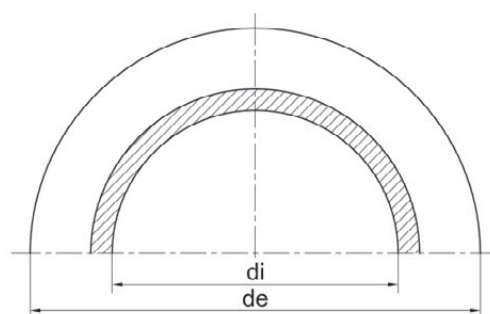
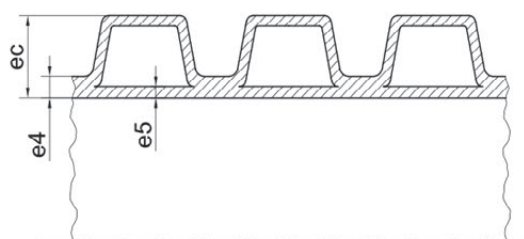
PVC korugovane cevi su crveno - braon boje (RAL 8023) i nose sledeće oznake:

- Oznaka standarda: SRPS EN 13476-3,
- Spoljašnji prečnik DN/OD,
- Vrsta materijala: PVC-U,
- Oznaka SN,
- Znak proizvođača,
- Godina proizvodnje.

DN (mm)	ID (mm)	OD (mm)	E4 (mm)
200	184	200,6	1,4
250	225	250,8	1,7
315	287	316	1,9
400	362	401	2,3
500	453	501	2,8

Preporučuje se da se poslovi uključujući postavljanje cevovoda poverava profesionalnim izvođačima specijalizovanim za takve poslove. Dubina kanala za polaganje cevi se kreće od 1m-6m, u zavisnosti od terena za polaganje cevi i karakteristika cevi. Pri polaganju cevi dilataciju cevi treba uzeti u obzir.

Za instalaciju koristiti standard SRPS EN 1610. Cevi u kanal se uvek polažu od najniže kote dna kanala prema najvišoj. Sečenje cevi uvek treba da se izvede u ravnoj liniji.



Cevi se spajaju ručno. Povezivanje cevovoda se vrši sa integrisanim mufovima i zaptivnim prstenovima. Instalaciju cevovoda vršiti pri spoljnim temperaturama min +5°C. Cevi se ne smeju vući po zemlji ili oštrim površinama. PVC je neotporan na niske temperature pa pri manipulaciji ispod 0°C mora se posvetiti posebna pažnja.

PVC cevi se moraju zaštititi od UV zračenja, ali zračenje ne dovodi do narušavanja fizikalnih i mehaničkih svojstava već samo utiče na postojanost boje.

Prema zahtevu kupca proizvode se i vareni spojni elementi za uličnu kanalizaciju prikazani u tabeli.



Naziv	Tehnički crtež	Opis
PVC UK korugovani VARENI LUK DN /SN		PVC UK korugovani LUK - vareni, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 i SN4, od 11- 90 stepeni.
PVC UK korugovana VARENA KOSA RAČVA DN/ SN		PVC UK korugovana VARENA KOSA RAČVA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 i SN4.
PVC UK korugovana VARENA PRAVA RAČVA		PVC UK korugovana VARENA PRAVA RAČVA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 i SN4.
PVC UK korugovani VARENI REDUCIR DN/SN		PVC UK korugovani VARENI REDUCIR, prečnika od DN 200 - DN 400, u klasi SN2 i SN4.
PVC UK korugovana VARENA KLIZNA SPOJKA		PVC UK korugovana VARENA KLIZNA SPOJKA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 i SN4.

AkvaPanInženjering

Cevi za uličnu kanalizaciju se proizvode od neomekšanog polivinilhlorida (PVC-U) uz dodavanje stabilizatora i aditiva. Kvalitet PVC-U zadovoljava uslove kvaliteta utvrđene standardom SRPS EN 1401-1.

PVC je visoko kvalitetan materijal, pa su cevi i spojni elementi, napravljeni od PVC-U, otporni na koroziju i hemijsko nagrizanje kiselina, alkala, jedinjenja soli, baza, sulfata, alkohol i mnoge druge hemikalije. Mogu se trajno primeniti u temperaturnim granicama od 0°C do +60°C. Otporni su na mehaničke udare. Dobar su električni izolator. Životni vek im je preko 50 godina.

Ne mogu se primenjivati za otpadne vode koje sadrže veliki procenat benzina, acetona i benzola.

PVC UK cevi i spojni elementi se koriste za izgradnju cevovoda koji se montiraju u zemlju ili površinski na slobodnim ravnim površinama. Služe za odvod otpadnih i atmosferskih voda. Koriste se i za odvod otpadnih industrijskih voda; za instalacije slobodnog (gravitacionog) režima tečenja i instalacije niskog pritiska. Cevi se izrađuju u kvalitetu SN2 i SN4 prema SRPS EN ISO 9969. Primena kvaliteta zavisi od mesta polaganja i od vrste podloge. Korisna dužina cevi je dužina cevi bez dubine naglavka.

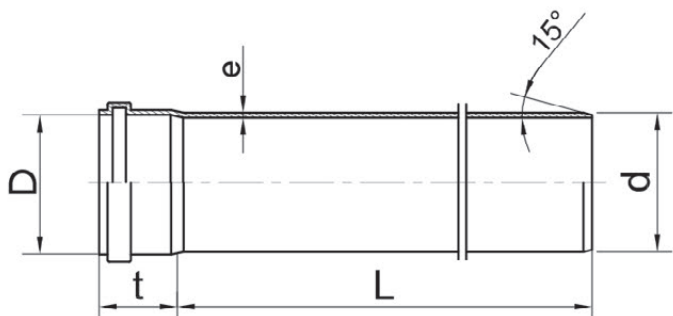
PVC UK cevi su crveno - braon boje (RAL 8023) i nose sledeće oznake:

- Oznaka standarda: SRPS EN 1401
- Spoljašnji prečnik x debljina zida,
- Vrsta materijala: PVC-U,
- Oznaka SN,
- Znak proizvođača,
- Godina proizvodnje.



PVC UK cevi SN2 (S-25)				
de (mm)	e (mm)	D (mm)	t (mm)	Težina (kg/m)
160	3,2	184	86	2,41
200	3,9	225	106	3,62
250	4,9	286	128	5,75
315	6,2	355	155	9,01
400	7,8	448	183	14,5

PVC UK cevi SN4 (S-20)				
de (mm)	e (mm)	D (mm)	t (mm)	Težina (kg/m)
160	3,6	184	86	2,95
200	4,9	225	106	4,50
250	6,2	286	128	7,02
315	7,7	355	155	11,07
400	9,8	448	183	17,81



Nazivni prečnici DN (spoljašnji prečnici OD) cevi su od DN 160-DN 400 (mm), a dužine izrade od 1000 mm do 6000 mm, u kvalitetu obodne krutosti SN2 i SN4.

Preporučuje se da se poslovi uključujući postavljanje cevovoda poverava profesionalnim izvođačima specijalizovanim za takve poslove. Dubina kanala za polaganje cevi se kreće od 1m-6m, u zavisnosti od terena za polaganje cevi i karakteristika i prečnika cevi. Pri polaganju cevi dilataciju cevi treba uzeti u obzir. Za instalaciju koristiti standard SRPS EN 1610.

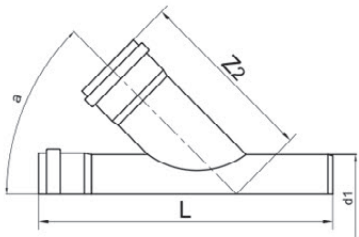
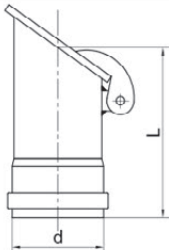
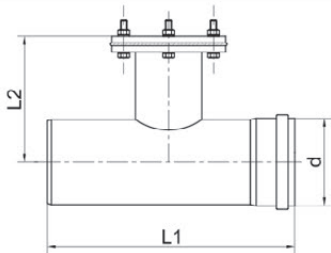
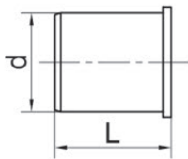
Cevi u kanal se uvek polažu od najniže kote dna kanala prema najvišoj. Sečenje cevi uvek treba da se izvede u ravnoj liniji. Cevi se spajaju ručno. Povezivanje cevovoda se vrši sa integrisanim mufom i zaptivnim prstenovima. Instalaciju cevovoda vršiti pri spoljnim temperaturama min +5°C.

Cevi se ne smeju vući po zemlji ili ostrim površinama. PVC je neotporan na niske temperature pa pri manipulaciji ispod 0°C mora se posvetiti posebna pažnja. PVC cevi se moraju zaštititi od UV zračenja, ali zračenje ne dovodi do narušavanja fizikalnih i mehaničkih svojstava već samo utiče na postojanost boje.



Prema zahtevu kupca proizvode se i spojni elementi za uličnu kanalizaciju prikazani u tabeli:

Naziv	Tehnički crtež	Opis
PVC UK VARENI LUK DN / SN		PVC UK LUK -vareni, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 I SN4, od 11 - 90 stepeni.
PVC UK VARENA KOSA RAČVA DN / SN		PVC UK VARENA KOSA RAČVA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 I SN4.
PVC UK VARENA PRAVA RAČVA		PVC UK VARENA PRAVA RAČVA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 I SN4.
PVC UK VARENI REDUCIR DN / SN		PVC UK VARENI REDUCIR, prečnika od DN 200 - DN 400, u klasi SN2 I SN4.
PVC UK VARENA KLIZNA SPOJKA		PVC UK VARENA KLIZNA SPOJKA, prečnika od DN 160 - DN 400, u klasi SN2 I SN4.

Naziv	Tehnički crtež	Opis
PVC UK VARENI JAHAČ		PVC UK VARENI JAHAČ SN4, prečnika od DN 110 do DN 400, u klasi SN4
PVC UK VARENI ŽABLJI POKLOPAC		PVC UK VARENI JAHAČ, prečnika od DN 110 do DN 400
PVC UK VARENA REVIZIJA		PVC UK VARENA REVIZIJA, prečnika od DN 160 do DN 400
PVC UK ČEP		PVC UK ČEP, prečnika DN 160 do DN 400



AkvaPanInženjering

Polietilenske (PEHD) spiralne cevi su kvalitetan, praktičan, siguran i dugoročno isplativ način za odvod otpadnih voda. Spiralne cevi su najbolji izbor jer na taj način pokazujemo da mislimo o zdravlju ljudi i očuvanju životne okoline.

Zahvaljujući unapređenoj tehnologiji ekstrudiranja, spiralne cevi su lakše i čvršće u odnosu na glatke PVC cevi. Ove karakteristike utiču na manji napor pri transportu i izgradnji cevovoda, uštedu vremena i novca. Podnose veća opterećenja od glatkih PVC cevi zahvaljujući odličnoj elastičnosti i velikoj krutosti prstena.

Spiralne cevi imaju dobre hidrauličke karakteristike. Spoljašnji zid cevi je ekstrudiran u vidu spirale a glatka unutrašnja površina, koja ima mali koeficijent trenja garantuje da i nakon duge upotrebe neće doći do stvaranja naslaga. Moguće je ispiranje pod velikim pritiskom zahvaljujući svojstvima polietilena i dizajnu cevi.

Proizvode se prema standardu SRPS EN 13476-2 za klase obodne krutosti SN4 (4kN/m²) i SN8 (8kN/m²) prema standardu SRPS EN ISO 9969, a za potrebe nestandardnih projekata proizvode se i za veće vrednosti obodne krutosti. Unutrašnjeg su prečnika od ID300 do ID1200, a dužine od 6 do 12 m. Otporne su na abraziju, agresivne otpadne vode, hemijske uticaje i veoma su izdržljive pri mehaničkim kretanjima zemljišta. Primenjuju se za cevovode koji se montiraju u zemlju i služe za odvod otpadnih i atmosferskih voda.



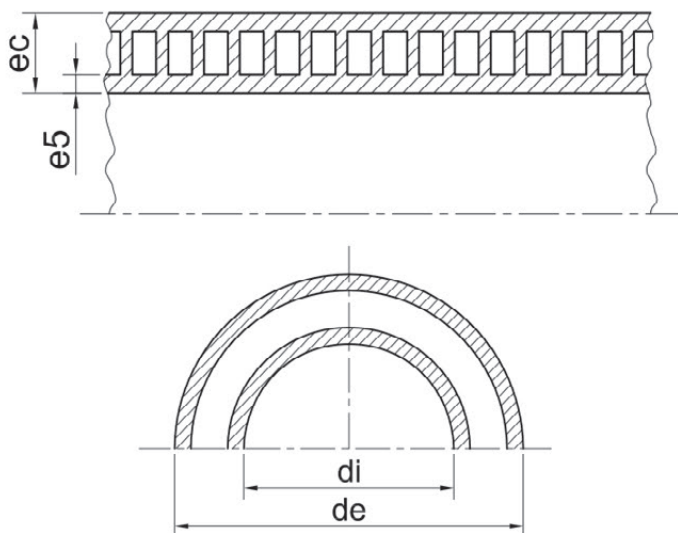
Cevovodi čije su karakteristike usklađene sa standardom EN 13476-2, otporni su na koroziju prilikom dodira sa vodom i to u okviru velikog raspona pH vrednosti, kao što su otpadne vode iz domaćinstava, površinske i podzemne vode. Ukoliko se planira da se cevovodi koji su izvedeni prema ovim standardima koriste za sprovođenje voda koje sadrže određeni nivo hemijskog zagađenja, kao što je to slučaj sa industrijskim otpadnim vodama, onda se moraju uzeti u obzir i otpornost na temperaturu i hemikalije.

Spajanje cevi se vrši:

- ekstruzionim zavarivanjem sa spoljne strane za prečnike od DN 300 do DN 1200 mm,
- ekstruzionim zavarivanjem sa unutrašnje i spoljne strane za prečnike od DN 800 do DN 1200 mm,
- Termoskupljajućom folijom za pričičke od DN 300 do DN 1200,
- Elektrofuziono spajanje od DN 300 do DN 1200.



Svi navedeni načini spajanja garantuju jednostavnost i ekonomičnost polaganja i održavanja.



	E5	SN 4	SN 8
DN / ID (mm)	OD (mm)	OD (mm)	OD (mm)
300	1,7	330	338
400	2,3	438	450
500	3,0	550	562
600	3,5	662	678
700	4,5	778	788
800	4,5	888	900
900	5,0	1000	1024
1000	5,0	1100	1124
1200	5,0	1324	1350

AkvaPanInženjering

Cevi za kućnu kanalizaciju se proizvode od neomekšanog polivinilhlorida (PVC-U) uz dodavanje stabilizatora i aditiva i namenjene su za odvod svih otpadnih voda u stanbenim zgradama i industrijskim objektima, kao i za odvod kišnice unutar i izvan svih objekata. Kvalitet PVC-U je utvrđen standardom DIN 19531.

Cevi i spojni elementi proizvedeni od PVC-U su otporni na koroziju i hemijsko nagrizanje od strane kiselina, alkalija, sulfata, alkohola, jedinjenja soli i mnogih drugih hemikalija. Dobar su električni izolator. Mogu se trajno primeniti u temperaturnim granicama od 0°C do + 60 °C. Životni vek im je preko 50 godina. Ne mogu se primenjivati za otpadne vode koje sadrže veliki procenat benzina, acetona i benzola (organskih rastvarača). Međusobno se spajaju integrisanim mufom i gumenim zaptivnim prstenom koji obezbeđuje potpunu zaptivenost.

Primenjuju se za cevovode koji se montiraju u zemlju ili površinski na slobodnim ravnim površinama i služe za odvod otpadnih i atmosferskih voda. Primenu imaju i u industriji, za odvod otpadnih industrijskih voda prema kojima je PVC otporan; za instalacije slobodnog (gravitacionog) režima tečenja i instalacije niskog pritiska. Cevi kućne kanalizacije se proizvode sa integrisanim mufom. Korisna dužina cevi je dužina cevi bez integrisanog mufa.

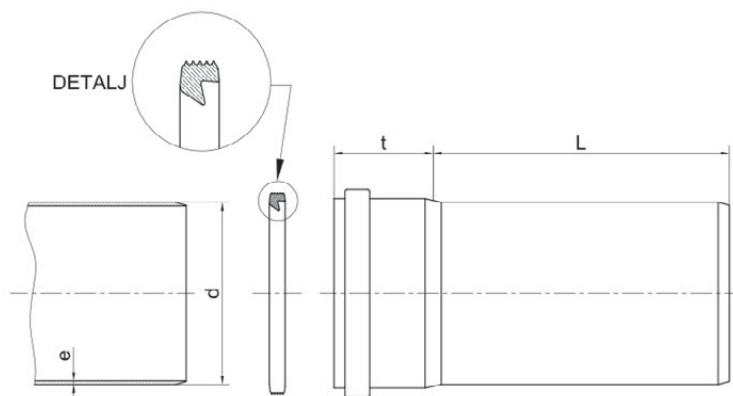
PVC KK cevi su svetlo sive boje (RAL 7011) i nose sledeće oznake:

- Oznaka standarda: DIN 19531,
- Spoljašnji prečnik,
- Vrsta materijala,
- Znak proizvođača i godinu proizvodnje.

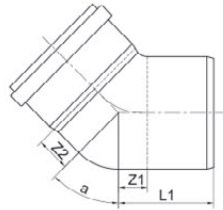
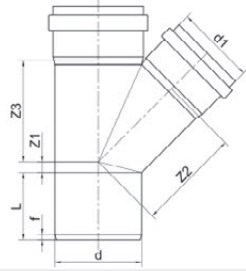
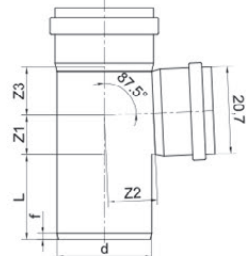
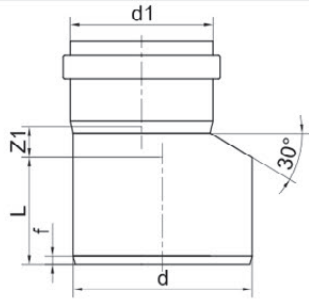
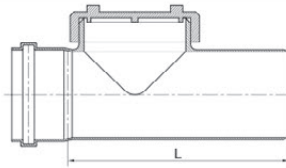
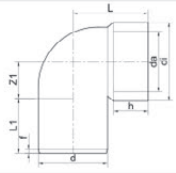
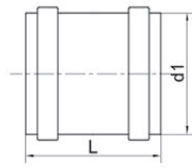


de/e (mm)		de/e (mm)		de/e (mm)		de/e (mm)		de/e (mm)	
50/1,8		75/1,8		110/2,2		125/2,5		160/3,2	
L (mm)	Težina (kg/kom)	L (mm)	Težina (kg/kom)	L (mm)	Težina (kg/kom)	L (mm)	Težina (kg/kom)	L (mm)	Težina (kg/kom)
250	0,122	250	0,196	250	0,365	250	0,495	250	0,843
500	0,228	500	0,356	500	0,655	500	0,865	500	1,445
1000	0,439	1000	0,677	1000	1,234	1000	1,605	1000	2,650
2000	0,861	2000	1,319	2000	2,393	2000	3,084	2000	5,059
3000	1,283	3000	1,961	3000	3,552	3000	4,503	3000	7,468
4000	1,705	4000	2,603	4000	4,711	4000	6,042	4000	9,877
5000	2,127	5000	3,245	5000	5,870	5000	7,521	5000	12,286

Spoljašnji prečnici cevi su od DN 50 do DN 160 mm, a dužina izrade je od 250 mm do 5000 mm. Ugradnja cevi i spojnih elmenata kućne kanalizacije je jako jednostavan i brz zahvaljujući integrisanim mufovima.



KUĆNA KANALIZACIJA - SPOJNI ELEMENTI

SPOJNI ELEMENTI		° / DN	DN					
			50	75	110	125	160	
LUK		45°	●	●	●	●	●	
		90°	●	●	●	●	●	
KOSA RAČVA		DN50	●					
		DN75	●	●				
		DN110	●	●	●			
		DN125				●		
		DN160			●	●	●	
PRAVA RAČVA		DN50	●					
		DN75	●	●				
		DN110	●	●	●			
		DN125				●		
		DN160			●	●	●	
REDUKCIJA PP		DN50						
		DN75	●					
		DN110	●	●				
		DN125			●			
		DN160			●			
REVIZIJA			DN 110 DN 125 DN 160					
SIFONSKI LUK			DN 50					
KLIZNA SPOJKA		DN50	●					
		DN75		●				
		DN110			●			
		DN125				●		
		DN160					●	
DUPLI MUF		DN50	●					
		DN75		●				
		DN110			●			
		DN125				●		
		DN160					●	



“Akvapan inženjering” d.o.o. svojim vozilima vrši transport robe do kupca. Snadbeavamo klijente robom iz kompletnog asortimana vodovodnog i kanalizacionog materijala (hidranti, ventili, fazonski komadi, šah poklopci, ambrošerne, obujmice i dr.)



“Akvapan inženjering” d.o.o. pored cevi i fazonskih komada iz svog proizvodnog programa svojim saradnicima može ponuditi i uslugu zavarivanja polietilenskih cevi za vodu i kanalizaciju na gradilištima izvođača radova širom Srbije i u okruženju.

Zavarivanje vrše stručno obučene, sertifikovane ekipe, prilagođene radu na terenu u ekstremnim uslovima.

Mašine za zavarivanje i aparati su atestirani i sertifikovani za spajanje cevi do prečnika DN 630.



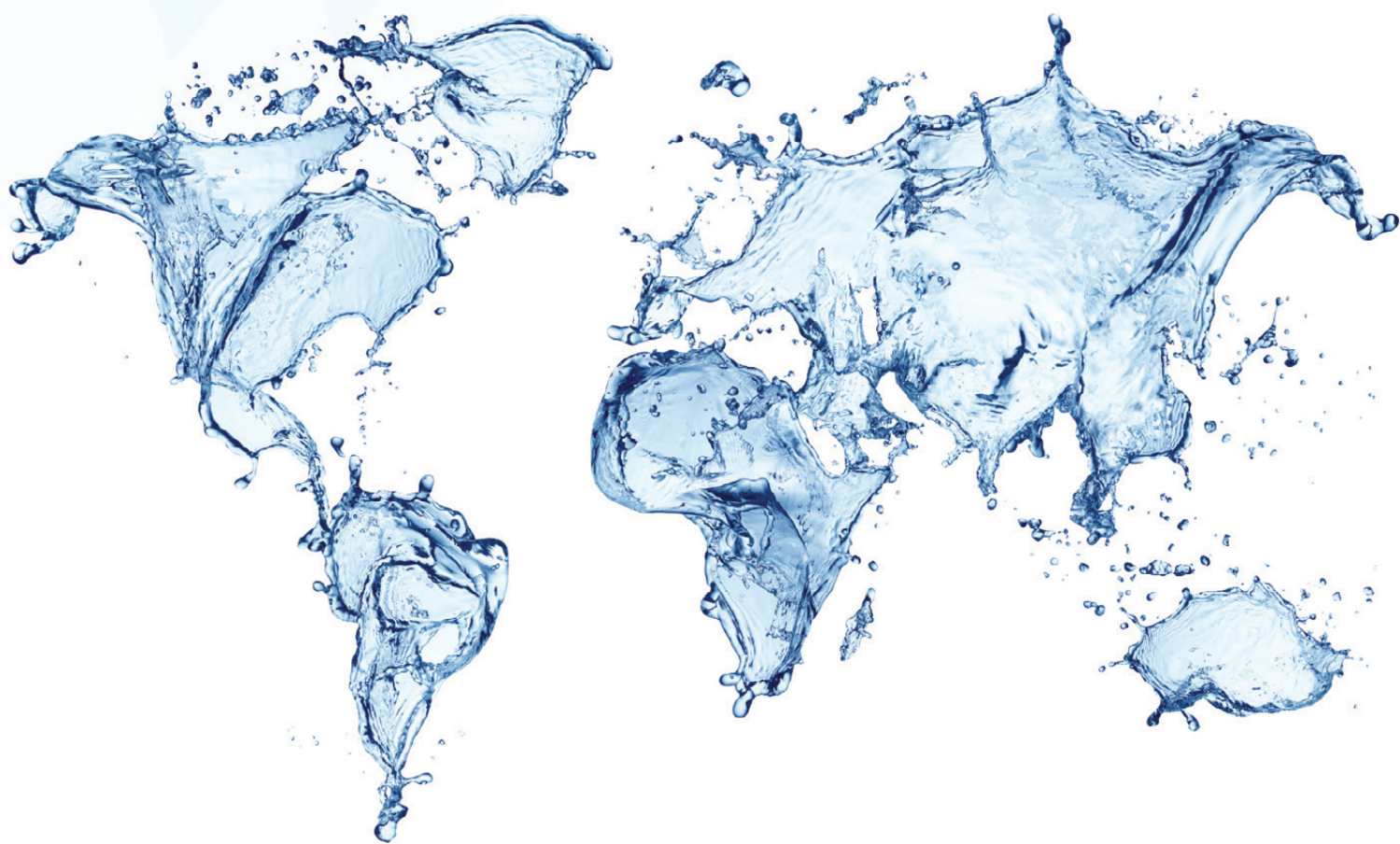


AkvaPanInženjering

Adresa: Put za Milićevce br. 14
32205 Trbušani, Čačak, Srbija
Telefon: +381 32 392 371, +381 32 392 372
Fax: +381 32 392 370
E-mail: office@akvapan.com

www.akvapan.com

PIB: 100895181
MB: 06793045
ŠD: 2221



AkvaPanInženjering

www.akvapan.com